



فرم ثبت درخواست، امکان سنجی و ارائه خدمات QM

سیستم مدیریت کیفیت ISO/IEC 17025

شماره:

تاریخ:

پیوست:

نام مشتری:	دانشگاه/سازمان:		معرف:																																																		
	شناسه ملی:		شماره اقتصادی:																																																		
	رشته تحصیلی:		پست الکترونیک:																																																		
۱- مشخصات مشتری	آدرس:		تلفن/نمبر:																																																		
	نام نمونه: تعداد نمونه:																																																				
۲- امکان سنجی فنی تجهیز QM	شکل نمونه: <input type="checkbox"/> ورق <input type="checkbox"/> قطعه <input type="checkbox"/> میله <input type="checkbox"/> سایر																																																				
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Fe (تعداد:.....)</th> <th>Al (تعداد:.....)</th> <th>Cu (تعداد:.....)</th> <th>Zn (تعداد:.....)</th> <th>Ni (تعداد:.....)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input type="checkbox"/> Orientation</td> <td><input type="checkbox"/> Global</td> <td><input type="checkbox"/> Global</td> <td><input type="checkbox"/> APF & Rrekalibration</td> <td><input type="checkbox"/> Global</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> High alloy cast iron</td> <td><input type="checkbox"/> Low alloy Al</td> <td><input type="checkbox"/> Low alloy Copper</td> <td><input type="checkbox"/> Al 2-6% Cu 0-3.5%</td> <td></td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Tool steel</td> <td><input type="checkbox"/> Cu alloys</td> <td><input type="checkbox"/> Be-Co-Ag</td> <td><input type="checkbox"/> Al 7-15% Cu 0-2%</td> <td></td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Mn-steel</td> <td><input type="checkbox"/> Mg alloys</td> <td><input type="checkbox"/> Zn-Brass</td> <td><input type="checkbox"/> Al 15-35% Cu 0-3.5%</td> <td></td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Low alloy steel</td> <td><input type="checkbox"/> Si alloys</td> <td><input type="checkbox"/> Sn-Pb Bronze</td> <td><input type="checkbox"/> Remeltat Zinc</td> <td></td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Cr, Cr/Ni, Ni-Steel</td> <td><input type="checkbox"/> Si-Cu alloys</td> <td><input type="checkbox"/> Sn- Zn-Pb Gunmetal</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Free cutting</td> <td><input type="checkbox"/> Zn alloys</td> <td><input type="checkbox"/> Ni alloys white Copper</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Cast iron</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> Zn-Ni alloys</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> Al alloys</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Fe (تعداد:.....)	Al (تعداد:.....)	Cu (تعداد:.....)	Zn (تعداد:.....)	Ni (تعداد:.....)	<input type="checkbox"/> Orientation	<input type="checkbox"/> Global	<input type="checkbox"/> Global	<input type="checkbox"/> APF & Rrekalibration	<input type="checkbox"/> Global	<input type="checkbox"/> High alloy cast iron	<input type="checkbox"/> Low alloy Al	<input type="checkbox"/> Low alloy Copper	<input type="checkbox"/> Al 2-6% Cu 0-3.5%		<input type="checkbox"/> Tool steel	<input type="checkbox"/> Cu alloys	<input type="checkbox"/> Be-Co-Ag	<input type="checkbox"/> Al 7-15% Cu 0-2%		<input type="checkbox"/> Mn-steel	<input type="checkbox"/> Mg alloys	<input type="checkbox"/> Zn-Brass	<input type="checkbox"/> Al 15-35% Cu 0-3.5%		<input type="checkbox"/> Low alloy steel	<input type="checkbox"/> Si alloys	<input type="checkbox"/> Sn-Pb Bronze	<input type="checkbox"/> Remeltat Zinc		<input type="checkbox"/> Cr, Cr/Ni, Ni-Steel	<input type="checkbox"/> Si-Cu alloys	<input type="checkbox"/> Sn- Zn-Pb Gunmetal			<input type="checkbox"/> Free cutting	<input type="checkbox"/> Zn alloys	<input type="checkbox"/> Ni alloys white Copper			<input type="checkbox"/> Cast iron		<input type="checkbox"/> Zn-Ni alloys					<input type="checkbox"/> Al alloys			در صورت داشتن اطلاعات از عناصر تشکیل دهنده نمونه، نوع آنالیز را انتخاب کنید.
	Fe (تعداد:.....)	Al (تعداد:.....)	Cu (تعداد:.....)	Zn (تعداد:.....)	Ni (تعداد:.....)																																																
	<input type="checkbox"/> Orientation	<input type="checkbox"/> Global	<input type="checkbox"/> Global	<input type="checkbox"/> APF & Rrekalibration	<input type="checkbox"/> Global																																																
	<input type="checkbox"/> High alloy cast iron	<input type="checkbox"/> Low alloy Al	<input type="checkbox"/> Low alloy Copper	<input type="checkbox"/> Al 2-6% Cu 0-3.5%																																																	
	<input type="checkbox"/> Tool steel	<input type="checkbox"/> Cu alloys	<input type="checkbox"/> Be-Co-Ag	<input type="checkbox"/> Al 7-15% Cu 0-2%																																																	
	<input type="checkbox"/> Mn-steel	<input type="checkbox"/> Mg alloys	<input type="checkbox"/> Zn-Brass	<input type="checkbox"/> Al 15-35% Cu 0-3.5%																																																	
	<input type="checkbox"/> Low alloy steel	<input type="checkbox"/> Si alloys	<input type="checkbox"/> Sn-Pb Bronze	<input type="checkbox"/> Remeltat Zinc																																																	
	<input type="checkbox"/> Cr, Cr/Ni, Ni-Steel	<input type="checkbox"/> Si-Cu alloys	<input type="checkbox"/> Sn- Zn-Pb Gunmetal																																																		
	<input type="checkbox"/> Free cutting	<input type="checkbox"/> Zn alloys	<input type="checkbox"/> Ni alloys white Copper																																																		
<input type="checkbox"/> Cast iron		<input type="checkbox"/> Zn-Ni alloys																																																			
		<input type="checkbox"/> Al alloys																																																			
توضیحات:																																																					
<p>مشتری</p> <p>تاریخ و امضاء</p>																																																					
<ul style="list-style-type: none"> سطح نمونه برای محل اسپارک باید کاملاً صاف و هموار، تمیز و دارای ابعاد حداقل 1/5 cm باشد. قبل از انجام آزمون بر روی نمونه، مشتری باید پایه آلیاژ مورد نظر را اعلام نماید. نمونه باید عاری از هرگونه چربی و آلودگی باشد. 																																																					
۳- پذیرش نمونه	توضیحات/اصلاحیه:																																																				
	<p>مسئول پذیرش</p> <p>تاریخ و امضاء</p>																																																				
۴- گزارش نتایج	تاریخ انجام آزمون:		تاریخ صدور نتیجه:																																																		
	تعداد نمونه‌های آماده‌سازی شده:		تعداد نمونه آزمون شده:																																																		
	توضیحات:																																																				
<p>این گزارش نتیجه آزمون فقط در مورد نمونه فوق صادق است.</p> <p>نمونه به مدت یک ماه در آزمایشگاه نگهداری و پس از اتمام این زمان نمونه‌ها دور ریخته می‌شود و آزمایشگاه هیچگونه مسئولیتی در قبال آن‌ها نخواهد داشت.</p> <p>به مدت دو هفته پس از صدور گزارش نتیجه آزمون، امکان اعلام اعتراض به نتیجه آزمون وجود دارد.</p>																																																					
اعتبار بخشی	توضیحات:																																																				
	<p>مسئولیت نمونه‌برداری و حمل و نقل بر عهده مشتری است.</p> <p>آزمایشگاه تعهدی در قبال تفسیر جامع نتیجه آزمون ندارد.</p> <p>در صورت استفاده از پیمانکاران فرعی به مشتری اطلاع داده می‌شود.</p> <p>انطباق و عدم انطباق بر اساس قواعد تصمیم می‌باشد.</p>																																																				
تایید کننده		مشتری																																																			
تاریخ و امضاء		تاریخ و امضاء																																																			